

Martin Lindmeyer¹, Jörn Viell², Ramona Götz¹, Katja Wolny¹, Alexander Echtermeyer²

¹ YNCORIS GmbH & Co. KG, Chemiapark Knapsack, ² RWTH Aachen University, Aachener Verfahrenstechnik

Ziele

- Umwandlung von **erneuerbaren Roh- & Abfallstoffen** direkt am Entstehungsort



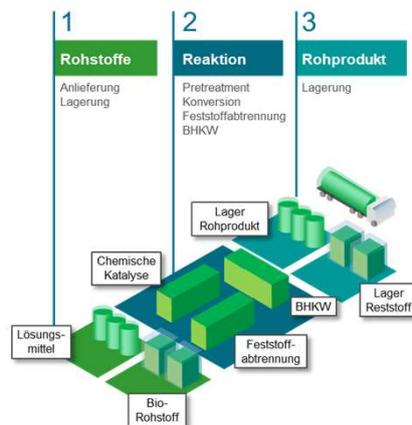
- Dezentrale** Produktion von Grundchemikalien, Energieträgern & C-Speichern



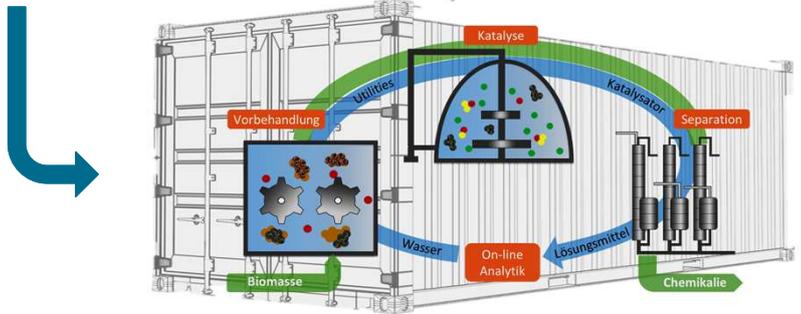
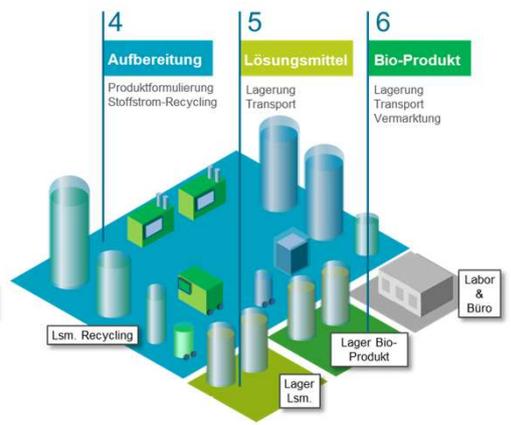
- Austausch** kondensierter Stoff- und Energieströme mit zentralen Knotenpunkten zur Weiterverarbeitung

- Konzeptionierung, Konstruktion & Erprobung von flexiblen, modularen **Bioraffinerie-Containern**

DEZENTRALE PRODUKTION

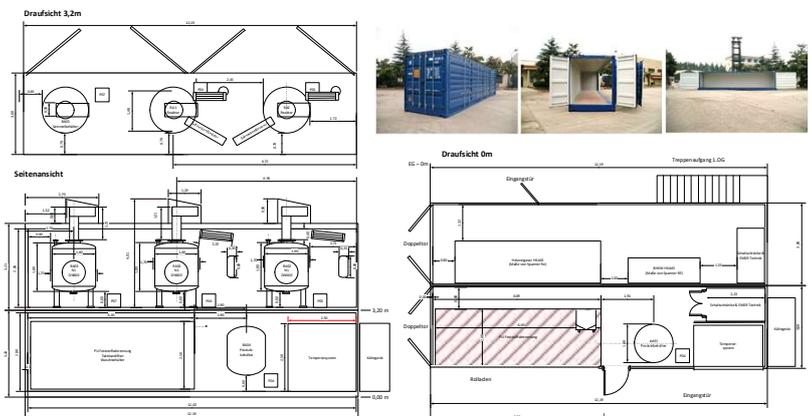
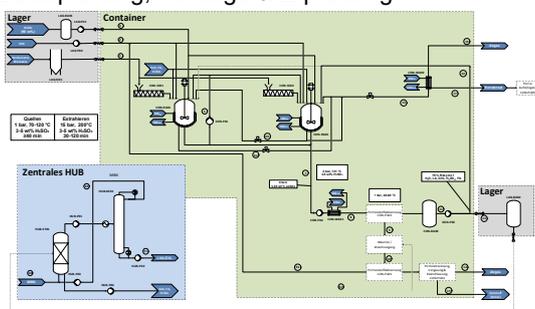
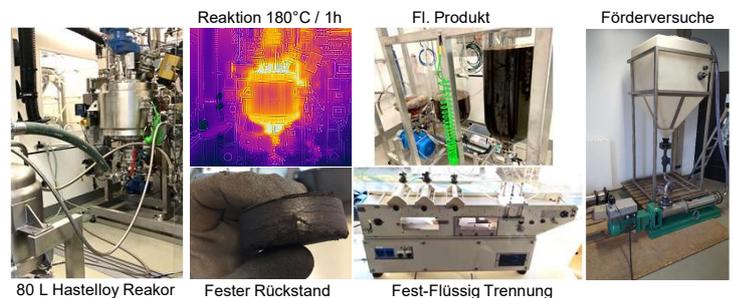


ZENTRALE WEITERVERARBEITUNG



Projektstatus

- ✓ **Technologieauswahl & Potentialanalyse**
- ✓ Konzeptionierung **Prototyp** für **Bioraffinerie-Container**
 - ✓ Aufstellungsplan und Prozesssimulation
 - ✓ Modular, robust & flexibel
 - ✓ Auswahl von Prozessanalytik
 - Regelung und optimaler Betrieb
- ✓ **Dimensionierung & Sicherheitsbetrachtung**
- ✓ **Machbarkeitsdemonstration** in der NGP² Bioraffinerie
 - ✓ Anwendbarkeit auf verschiedene **Roh- & Abfallstoffe**
- Entwicklung von **Logistik- & Betriebskonzept**
- Detailplanung, Montage & Erprobung



Strukturwandel

- Technologie mit **hohem Anwendungs- & Beschäftigungspotential**
- Erhalt & Neuausrichtung zentraler Knotenpunkte mit **verbesserten, nachhaltiger Wertschöpfungskette**
- Anlagenbau, Verkauf & Export**
- Innovative Produkte** für regionale & überregionale Märkte

Stärkung, Erneuerung & Ausbau regionaler, nachhaltiger Industrie & Wissenschaft zur Bioökonomie